

Grinding wheels for flat grinding **Brusné kotouče pro broušení na plocho** **Schleifscheiben für Flachsleifen**



NOVINKA

| | | | | |
|-----------------------------|---|--|--|---|
| Quality Kvalita | 3SA46H18/3VV12L | 23A46H18/4VV12L | 82A46/3G16/3SV12L | 3LA60H16/2SV12L |
| Shape and dimensions | Any shape and dimension | Any shape and dimension | Any shape and dimension | Any shape and dimension |
| Tvary a rozměry | Všechny tvary a rozměry | Všechny tvary a rozměry | Všechny tvary a rozměry | Všechny tvary a rozměry |
| Application | Steels with high hardness (above 60 HRC) | Tool steels with hardness up to 62 HRC | Thermally sensitive steels with hardness above 62 HRC | Grinding of different steels - for universal use |
| Použití | Kalené a zušlechťené oceli s tvrdostí přes 60 HRC | Kalené nástrojové oceli s tvrdostí do 62 HRC | Oceli citlivé na teplotní rozdíly s tvrdostí přes 62 HRC | Broušení nejrůznějších druhů oceli do nejvyšších tvrdostí |
| Advantages | High productivity, good surface quality, selfsharpening | High productivity, good surface quality | High productivity, good surface quality | High productivity, good surface quality, selfsharpening, universality |
| Výhody | Vysoká produktivita, výborná drsnost povrchu, samoostřicí vlastnost | Vysoká produktivita, výborná drsnost povrchu | Vysoká produktivita, výborná drsnost povrchu | Vysoká produktivita, výborná drsnost povrchu, samoostřicí vlastnost, unioverzální použití |

Doporučuje se chlazení!
COOLING recommended!
KÜHLUNG empfohlen!

Rozlišení kvalit kotoučů:
 SA = SG, GF, CUBITRON (mikrokrytalický korund)
 23A = bílý korund s pojivem po výpalu modrým (nezaměňovat s kotouči SA)
 82A = nová generace kotoučů ze směsných zrn
 LA = legovaný korund nejnovější generace



Recommended grinding parameters Doporučené řezné podmínky

| Type of grinding Způsob broušení | Infeed a (mm) Přisuv a (mm) | Transverse infeed v_b Příčný přísuv v_b | Peripheral speed v_s Obvodová rychlost v_s |
|-------------------------------------|------------------------------------|---|---|
| Roughing Na hrubo | 0,005 - 0,05 | 1/2 - 1/3 of grinding wheel thickness 1/2 - 1/3 tloušťky brus. kotouče | 30 - 35 m/s |
| Finishing Dokončování | 0,005 - 0,05 | up to 1/4 of grinding wheel thickness do 1/4 tloušťky brus. kotouče | 30 - 35 m/s |

Příklad objednávky / Ordering example / Bestellbeispiel

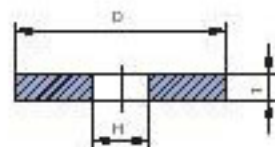
F1 300 x 30 x 127
3SA46H18/3VV12L



Brusné kotouče pro broušení na plocho

Brusný kotouč rovný F1

$D \times T \times H$



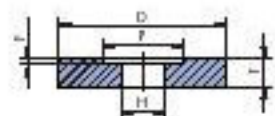
Příklad objednávky

F1 300x30x127
22A.60M.7V.12L

| D | T | H |
|-----|-----------|------------------------------|
| 250 | 10 to 32 | 20, 25, 32, 40, 51, 76 |
| 300 | 13 to 50 | 32, 40, 51, 76, 127 |
| 350 | 16 to 50 | 32, 40, 51, 76, 127, 151 |
| 400 | 20 to 80 | 40, 51, 76, 127, 152, 4, 203 |
| 450 | 20 to 80 | 76, 127, 152, 4, 203 |
| 500 | 25 to 100 | 76, 127, 152, 4, 203 |
| 600 | 32 to 100 | 127, 152, 4, 203, 305 |

Brusný kotouč s jednostranným vybráním F5

$D \times T \times H - P \times F$



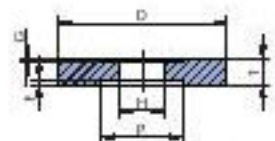
Příklad objednávky

F5 300x50x125-200x20
40A.60M.7V.12L

| D | T | H | P | F |
|-----|-----------|-------------|-----|------------|
| 150 | 25 to 32 | 20, 32 | 80 | F-max. 1/2 |
| 175 | 25 to 32 | 20, 32 | 90 | |
| 200 | 25 to 32 | 20, 32 | 110 | |
| 250 | 32 to 40 | 51, 76 | 150 | |
| 300 | 32 to 50 | 76, 127 | 190 | |
| 350 | 32 to 50 | 76, 127 | 215 | |
| 400 | 32 to 80 | 127, 152, 4 | 230 | |
| 450 | 32 to 80 | 127, 152, 4 | 290 | |
| 500 | 32 to 100 | 127, 152, 4 | 290 | |
| 600 | 32 to 100 | 127, 152, 4 | 290 | |

Brusný kotouč s oboustranným vybráním F7

$D \times T \times H - P \times F / G$



Příklad objednávky

F7 300x50x127-100x15/10
23A.60M.7V.12L

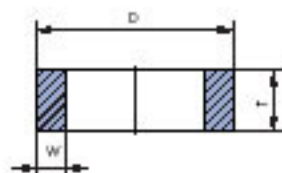
| D | T | H | P | F,G |
|-----|-----------|-----------------|-----|--------------|
| 150 | 25 to 32 | 20, 32 | 80 | F+G-max. 1/2 |
| 175 | 25 to 32 | 20, 32 | 90 | |
| 200 | 25 to 32 | 20, 32 | 110 | |
| 250 | 25 to 32 | 51, 76 | 150 | |
| 300 | 25 to 50 | 76, 127 | 190 | |
| 350 | 25 to 50 | 76, 127 | 215 | |
| 400 | 25 to 80 | 127, 152, 4 | 230 | |
| 450 | 25 to 80 | 127, 152, 4 | 290 | |
| 500 | 25 to 100 | 127, 152, 4 | 290 | |
| 600 | 32 to 100 | 127, 152, 4, 30 | 290 | |



Brusné kotouče pro broušení čelem

Brusný kotouč prstencový F2

D x T - W



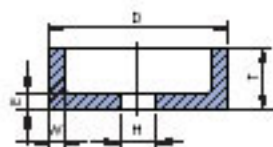
| D | T | W |
|-----|-----|----|
| 100 | 90 | 10 |
| 150 | 90 | 15 |
| 175 | 90 | 20 |
| 200 | 90 | 20 |
| 250 | 100 | 25 |
| 300 | 120 | 32 |
| 350 | 125 | 40 |
| 400 | 125 | 40 |

Příklad objednávky:

F2 200x90.20
22A.46H14/1V13L

Brusný kotouč hrncový F6

D x T x H - W x E



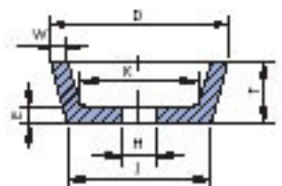
| D | T | H | W | E |
|-----|-----|----|----|----|
| 50 | 32 | 13 | 5 | 8 |
| 80 | 40 | 20 | 6 | 10 |
| 100 | 50 | 20 | 8 | 10 |
| 125 | 63 | 20 | 8 | 13 |
| 150 | 80 | 20 | 10 | 16 |
| 175 | 100 | 32 | 15 | 20 |
| 200 | 100 | 32 | 20 | 25 |
| 250 | 100 | 76 | 20 | 25 |

Příklad objednávky:

F6 150x80x20-10x16
40A.46H12/1V13L

Brusný kotouč miskový F11

D / J x T x H - W x E x K



| D | J | T | H | W | E | K |
|-----|-----|----|----|------|----|-----|
| 50 | 27 | 32 | 13 | 4 | 8 | 22 |
| 80 | 57 | 32 | 13 | 6 | 8 | 46 |
| 100 | 71 | 40 | 20 | 8 | 10 | 56 |
| 125 | 96 | 40 | 20 | 10 | 10 | 81 |
| 150 | 114 | 45 | 20 | 10 | 13 | 96 |
| 175 | 135 | 45 | 32 | 12,5 | 15 | 120 |
| 200 | 155 | 50 | 32 | 20 | 20 | 140 |
| 250 | 200 | 60 | 76 | 30 | 20 | 180 |

Příklad objednávky:

F6 150x80x20-10x16
35A.46H12/1V13L



Brusné segmenty pro broušení na plocho

Segment A

A x C x L



| A | C | L |
|-----|----|-----|
| 80 | 25 | 150 |
| 90 | 30 | 200 |
| 102 | 25 | 199 |
| 102 | 25 | 250 |
| 120 | 30 | 200 |
| 154 | 25 | 150 |

Příklad objednávky:

SEG-A 80x25x150

35A.36F16/1V13L

Segment B

A / B x C x L



| A | B | C | L |
|-----|-----|----|-----|
| 100 | 85 | 35 | 150 |
| 106 | 93 | 38 | 200 |
| 120 | 106 | 41 | 200 |
| 120 | 106 | 41 | 220 |

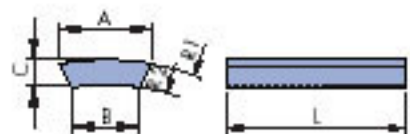
Příklad objednávky:

SEG-B 100/85x35x150

12A.36F16/1V13L

Segment C

A / R1 / R2 / B x C x L



| A | R1 | R2 | B | C | L |
|-----|-----|-----|----|----|-----|
| 95 | 150 | 125 | 72 | 25 | 120 |
| 95 | 150 | 125 | 70 | 25 | 120 |
| 75 | 150 | 125 | 45 | 25 | 120 |
| 103 | 200 | 175 | 77 | 25 | 150 |
| 115 | 175 | 145 | 85 | 30 | 120 |
| 115 | 175 | 145 | 85 | 30 | 180 |
| 115 | 175 | 145 | 80 | 30 | 180 |

Příklad objednávky:

SEG-C 95/150/125/72x25x120

22A.36F16/1V13L



Segment D

A / R1 / R2 / B x C x L



Příklad objednávky

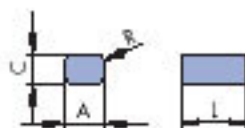
SEGD 95/150/125/72x25x120

22A36F16/1V13L

| A | R1 | R2 | B | C | L |
|----|-----|-----|----|----|-----|
| 45 | 112 | 95 | 50 | 20 | 120 |
| 45 | 150 | 134 | 50 | 16 | 90 |
| 45 | 85 | 70 | 50 | 15 | 90 |

Segment ARR

A / R x C x L



Příklad objednávky

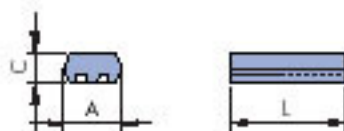
SEGARR 85/40x55x63

41A36F16/1V13L

| A | R | C | L |
|----|----|----|----|
| 85 | 40 | 55 | 63 |

Segment BBU

A x C x L



Příklad objednávky

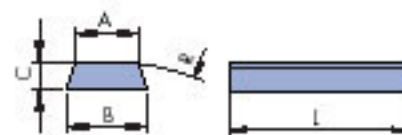
SEGBBU 160x60x200

58A36F16/1V13L

| A | C | L |
|-----|----|-----|
| 160 | 60 | 200 |

Segment DR

A / R / B x C x L



Příklad objednávky

SEGDR 160x60x200

22A36F16/1V13L

| A | R | B | C | L |
|----|-----|----|----|-----|
| 85 | 150 | 70 | 25 | 120 |
| 65 | 175 | 56 | 25 | 100 |