

# Brusné kotouče a segmenty s SiC a korundovým brusným zrnem s vazbou magnesitovou a syntetickou pryskyřicí

Použití:  
Broušení a leštění granitu,  
mramoru, betonu, teraca,  
keramiky a umělého kamene.  
Skladují se v suchém prostoru  
v rozmezí teplot 5 - 20 °C  
při relativní vlhkosti 40 - 80 %.  
Před použitím každý kus  
vizuálně zkontrolujte a pokud  
zjistíte jakékoliv poškození, tyto  
vyřaďte.



GRANIT - GRANITE	MARMOR - MARBLE
Značení Zmitost	Značení Zmitost
00G 16 - 20G	00M 8 - 20M
0G 24 - 36G	0M 24 - 36M
1G 46 - 60G	1M 46 - 60M
2G 80 - 120G	2M 80 - 120M
3G 150 - 180G	3M 150 - 180M
4G 280 - 400G	4M 280 - 400M
5G 500G	5M 500 M
6G 600G	5 EXTRÁ
7G 800G	
8G 1000G	
10 EXTRÁ	



## OZNAČENÍ BRUSNÝCH KOTOUČŮ A SEGMENTŮ S VAZBOU MAGNESITOVOU:

Druh kotouče / segmentu

Velikost zrna

G - granit

M - mramor

(příklad: FRANKFURT 30G)

## OZNAČENÍ BRUSNÝCH KOTOUČŮ A SEGMENTŮ S VAZBOU SYNTETICKA PRYSKYŘICE:

N - pro všechny materiály

(příklad: FRANKFURT 30N)

Spotřebuje do: (datum)

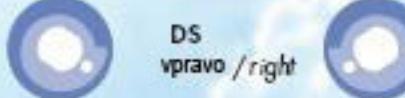
Další druhy a tvary kotoučů a segmentů na základě dotazu.



## Upozornění:

U kotoučů s obloukovými segmenty je třeba uvést směr otáčení vřetena brusky.

LS  
vlevo / left



DS  
vpravo / right