

Výběr vhodné tvrdokovové frézy

Krok 1

Zvolte vhodný tvar tvrdokovové frézy určený pro danou aplikaci.



Krok 2

Zvolte vhodné rozměry s ohledem na to, že s povrchem obrobku nesmí být v kontaktu více než 50% plochy povrchu hlavy tvrdokovové frézy.

Označení frézy	Průměr hlavy
C30211	2.4
C30312	3.0
C30612	6.35
C60618	6.0
C60820	8.0
C61020	9.6
C61125	11.0
C61220	12.5
C61220*	12.5

Použití

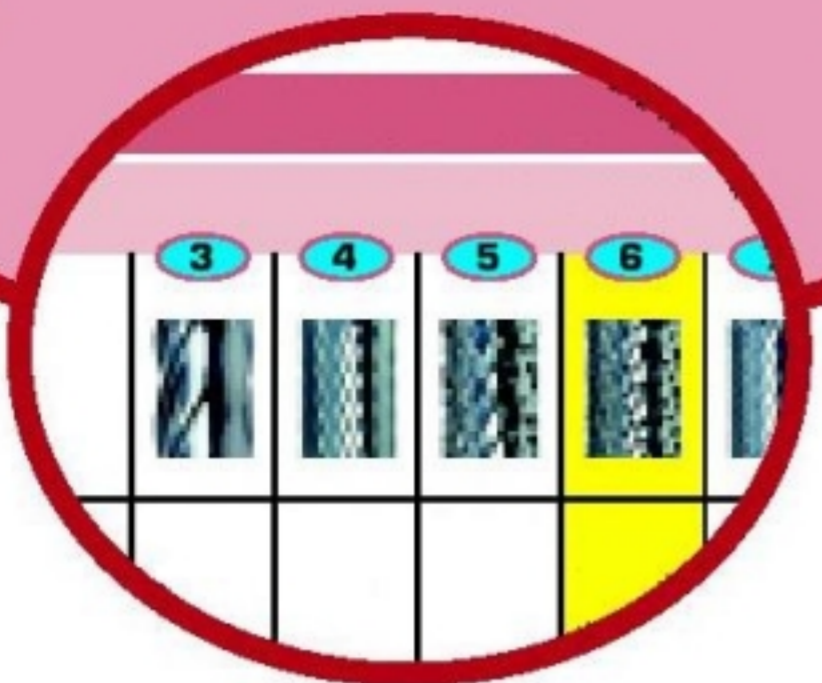
Doporučení pro výběr bříty

	1	2	3	4	5	6	8	9	10
	Hrubý břit pro obrábění kovových materiálů a finišování povrchů neželezných kovových slitin	Břit určený pro všeobecné užití	Břit určený pro velký úběr měkkých neželezných materiálů včetně plastů	Jemný břit vhodný pro finišování povrchů většiny kovových materiálů	Břit pro velmi velký úběr materiálu pro slévarenské využití	Dvojitý břit pro všeobecné užití se zlepšeným odvodem třísek	Diamantový břit vhodný pro nejtvrdsí materiály a velmi jemné finišování	Břit s lamačem třísek pro velký úběr materiálu umožňující jemnější finišování	Břit určený pro nekovové materiály zaručující delší životnost a menší zanášení frézy
Měkké neželezné kovy									
Uhlíkaté oceli									
Plasty									
Měď, bronz, mosaz									
Litina									
Slitiny hořčíku									
Vysokopevnostní oceli									
Nerezové oceli									
Ocelové odlitky									
Ocelové svary									
Tvrzené plasty									
Tvrdá pryž									
Titanové slitiny									
Slitiny zinku									
Sklo									

Pozn.: Jiné druhy břitů dodáváme po domluvě na objednávku.

Krok 3

Zvolte vhodný tvar břitu odpovídající Vaším požadavkům



Krok 4

Při volbě tvrdokovové frézy je nutné zohlednit také požadované rozmezí operačních rychlostí. Překročení mezí hodnoty operační rychlosti může mít negativní dopad na výkonnost frézy a také přivodit zranění.

	1	2	3	4	5	6
3mm-1/8"	35-70	50-100	50-80	35-70	n/a	50-100
4mm-5/32"	35-70	50-80	50-80	35-70	n/a	50-80
5mm-3/16"	25-40	30-60	25-60	25-45	n/a	30-60
6mm-1/4"	25-40	30-60	25-60	25-45	n/a	30-60
8mm-5/16"	25-40	25-55	25-55	25-40	25-55	25-55
10mm-3/8"	20-30	20-40	20-30	20-40	20-40	20-40
12mm-1/2"	10-25	15-35	10-25	15-35	15-35	10-25
15mm-5/8"	10-25	10-35	10-25	10-30	10-30	10-25
20mm-3/4"	10-20	6-25	10-20	10-20	6-25	10-20
25mm-1"	6-20	6-20		6-20		

Doporučené operační rychlosti

Rozmezí operačních rychlostí tvrdokovových fréz

	Doporučení pro výběr břitu									
	1	2	3	4	5	6	8	9	10	
3mm-1/8"	35-70	50-100		35-70		50-100	50-100		50-10	
4mm-5/32"	35-70	50-80		35-70		50-80	50-80	50-80		
5mm-3/16"	25-60	30-60		25-45		30-60	30-60	30-60		
6mm-1/4"	25-60	30-60	25-60	25-45		30-60	30-60	30-60	25-60	
8mm-5/16"	25-40	25-55	25-55	25-40	25-55	25-55	25-55	25-55	25-55	
10mm-3/8"	20-30	20-40	20-30	20-40	20-40	20-40	20-40	20-40	20-30	
12mm-1/2"	10-25	15-35	10-25	15-35	15-35	15-35	15-35	15-35	10-25	
15mm-5/8"	10-25	10-35	10-25	10-30	10-30	10-30	10-30	10-30	10-25	
20mm-3/4"	10-20	6-25	10-20	10-20	6-25	6-25	6-25	6-25	10-20	
25mm-1"	6-20	6-20		6-20		6-20	6-20	6-20		

Značení tvrdokovových fréz

Označení: **C 6 08 20 -6**

- Tvar frézy → C
- Průměr stopky → 6
- Průměr hlavy → 08
- Délka hlavy → 20
- Druh břitu → -6

Tvrđokovové frézy

Značení Průměr hlavy Délka hlavy Průměr stopky Celková délka

Značení	Průměr hlavy	Délka hlavy	Průměr stopky	Celková délka
A30211	2.0	11.0	3	38
A30314	3.0	14.0	3	38
A30605	6.35	4.7	3	44
A30612	6.35	12.7	3	44
A60618	6.0	18.0	6	50
A60820	8.0	19.2	6	65
A61020	9.6	19.2	6	65
A61125	11.0	25.4	6	70
A61220	12.5	19.2	6	64
A61225*	12.5	25.4	6*	70
A61525*	15.8	25.4	6*	70
A62025*	19.2	25.4	6*	70
A62525*	25.4	25.4	6*	70

Značení Průměr hlavy Délka hlavy Průměr stopky Celková délka

Značení	Průměr hlavy	Délka hlavy	Průměr stopky	Celková délka
A30211E	2.0	11.0	3	38
A30314E	3.0	14.0	3	38
A30605E	6.35	4.7	3	44
A30612E	6.35	12.7	3	44
A60618E	6.0	18.0	6	50
A60820E	8.0	19.2	6	65
A61020E	9.6	19.2	6	65
A61125E	11.0	25.4	6	70
A61220E	12.5	19.2	6	64
A61225E*	12.5	25.4	6*	70
A61525E*	15.8	25.4	6*	70
A62025E*	19.2	25.4	6*	70
A62525E*	25.4	25.4	6*	70

Značení Průměr hlavy Délka hlavy Průměr stopky Celková délka

Značení	Průměr hlavy	Délka hlavy	Průměr stopky	Celková délka
C30211	2.0	11.0	3	38
C30312	3.0	14.0	3	38
C30612	6.35	12.7	3	44
C60618	6.0	18.0	6	50
C60820	8.0	19.2	6	65
C61020	9.6	19.2	6	65
C61125	11.0	25.4	6	70
C61220	12.5	19.2	6	64
C61225*	12.5	25.4	6*	70
C61525*	15.8	25.4	6*	70
C62025*	19.2	25.4	6*	70

Značení Průměr hlavy Délka hlavy Průměr stopky Celková délka

Značení	Průměr hlavy	Délka hlavy	Průměr stopky	Celková délka
D30202	2.0	1.75	3	38
D30303	3.0	2.7	3	38
D30505	4.8	4.0	3	38
D30606	6.35	5.7	3	38
D60606	6.0	5.7	6	50
D60808	8.0	7.0	6	52
D61010	9.6	8.5	6	54
D61111	11.0	10.0	6	55
D61212*	12.5	11.4	6*	56
D61515*	15.8	14.4	6*	60
D62020*	19.2	17.5	6*	62
D62525*	25.4	23.5	6*	68

A



VÁLCOVÁ

A/E



VÁLCOVÁ S ČELNÍM BŘÍTEM

C



VÁLCOVÁ S RÁDIUSEM

D
shape



KULOVÁ

Tvrdivé frézy

E



ELIPTICKÁ

Značení	Průměr hlavy	Délka hlavy	Průměr stopky	Celková délka	
E30306	3.0	5.0	3	38	SOLID
E30610	6.35	9.6	3	42	BRAZED
E60610	6.0	10.0	6	50	SOLID
E60815	8.0	15.0	6	60	BRAZED
E61015	9.6	15.8	6	60	BRAZED
E61220*	12.5	22.2	6*	67	BRAZED
E61525*	15.8	25.4	6*	70	BRAZED
E62025*	19.2	25.4	6*	70	BRAZED

F



STROMEČKOVÁ S RÁDIUSEM

Značení	Průměr hlavy	Délka hlavy	Průměr stopky	Celková délka	
F30308	3.0	8.0	3	38	
F30312	3.0	14.0	3	38	
F30612	6.35	12.7	3	44	
F60618	6.0	18.0	6	50	
F60820	8.0	20.0	6	65	
F61020	9.6	19.2	6	65	
F61125	11.0	25.4	6	70	
F61220	12.5	19.2	6	65	
F61225*	12.5	25.4	6*	70	
F61525*	15.8	25.4	6*	70	
F62025*	19.2	25.4	6*	70	
F62032*	19.2	31.8	6*	77	
F62038*	19.2	38.1	6*	83	

G



STROMEČKOVÁ SE ŠPIČKOU

Značení	Průměr hlavy	Délka hlavy	Průměr stopky	Celková délka	
G30306	3.0	6.0	3	38	
G30312	3.0	14.0	3	38	
G30612	6.35	12.7	3	44	
G60618	6.0	18.0	6	50	
G60820	8.0	19.2	6	65	
G61020	9.6	19.2	6	65	
G61220	12.5	19.2	6	65	
G61225*	12.5	25.4	6*	70	
G61230*	12.0	30.0	6*	75	
G61525*	15.8	25.4	6*	70	
G61530*	15.0	30.0	6*	75	
G62025*	19.2	25.4	6*	70	
G62032*	19.2	31.8	6*	77	
G62038*	19.2	38.1	6*	83	

H



PLAMĚNKOVÁ

Značení	Průměr hlavy	Délka hlavy	Průměr stopky	Celková délka	
H30306	3.0	6.0	3	38	
H60820	8.0	19.2	6	65	
H61232*	12.5	31.8	6*	77	
H61535*	15.8	36.5	6*	82	
H62042*	19.2	41.2	6*	86	

Tvrđokovové frézy

J/K



ZÁHLUBNÍK 60° / 90°

Značení	Průměr hlavy	Délka hlavy	Průměr stopky	Celková délka
J30303 60°	3.0	3.0	3	38
J60606 60°	6.0	6.0	6	50
J61008 60°	9.6	8.0	6	56
J61210* 60°	12.5	10.8	6*	60
J61512* 60°	15.8	14.5	6*	62
J62018* 60°	19.2	17.3	6*	65
K30303 90°	3.0	3.0	3	38
K60603 90°	6.0	3.0	6	50
K61004 90°	9.6	4.3	6	53
K61206* 90°	12.5	6.8	6*	55
K61508* 90°	15.8	8.0	6*	57
K62012* 90°	19.2	12.0	6*	60

L



KUŽELOVÁ S RÁDIUSEM

Značení	Průměr hlavy	Délka hlavy	Průměr stopky	Celková délka
L30310	3.0	10.0	3	38
L30312	3.0	14.0	3	38
L30612	6.35	15.8	3	48
L60618	6.0	18.0	6	50
L60822	8.0	25.4	6	70
L61026	9.6	30.2	6	75
L61228*	12.5	32.0	6*	77
L61533*	15.8	33.3	6*	78
L62038*	19.2	41.3	6	86

M



KUŽELOVÁ

Značení	Průměr hlavy	Délka hlavy	Průměr stopky	Celková délka
M30308	3.0	8.0	3	38
M30311	3.0	11.0	3	38
M30315	3.0	15.0	3	38
M30612	6.35	15.8	3	48
M60620	6.0	20.0	6	50
M61020	9.6	19.2	6	65
M61222*	12.5	25.4	6*	70
M61525*	15.8	26.6	6*	74

N



OBRÁCENÝ KUŽEL

Značení	Průměr hlavy	Délka hlavy	Průměr stopky	Celková délka
N30304	3.0	4.0	3	38
N30606	6.35	6.35	3	39
N60606	6.0	8.0	6	50
N61010	9.6	9.6	6	55
N61212*	12.5	12.7	6*	58
N61520*	15.8	19.2	6*	64
N62015*	19.2	15.8	6*	61

Tvrdokovové frézy s prodlouženou stopkou



A

VÁLCOVÁ

Značení	Průměr hlavy	Délka hlavy	Průměr stopky	Celková délka
A30314-50	3.0	14.0	3	50
A30314-75	3.0	14.0	3	75
A30314-100	3.0	14.0	3	100
A60618-100	6.0	18.0	6	100
A60618-150	6.0	18.0	6	150
A60820-170	8.0	19.2	6	170
A61020-170	9.6	19.2	6	170
A61225-175	12.5	25.4	6	175



C

VÁLCOVÁ S RÁDIUSEM

Značení	Průměr hlavy	Délka hlavy	Průměr stopky	Celková délka
C30312-50	3.0	14.0	3	50
C30312-75	3.0	14.0	3	75
C30312-100	3.0	14.0	3	100
C60618-100	6.0	18.0	6	100
C60618-150	6.0	18.0	6	150
C60820-170	8.0	19.2	6	170
C61020-170	9.6	19.2	6	170
C61225-175	12.5	25.4	6	175



D

KULOVÁ

Značení	Průměr hlavy	Délka hlavy	Průměr stopky	Celková délka
D30303-50	3.0	2.7	3	50
D30303-75	3.0	2.7	3	75
D60808-180	8.0	7.0	6	180
D61010-185	9.6	8.5	6	185
D61212-162	12.5	11.4	6	162



F

STROMEČKOVÁ S RÁDIUSEM

Značení	Průměr hlavy	Délka hlavy	Průměr stopky	Celková délka
F30312-50	3.0	14.0	3	50
F61020-170	9.6	19.2	6	170
F61225-175	12.5	25.4	6	175



G

STROMEČKOVÁ SE ŠPIČKOU

Značení	Průměr hlavy	Délka hlavy	Průměr stopky	Celková délka
G30312-50	3.0	14.0	3	50
G30312-75	3.0	14.0	3	75
G61020-170	9.6	19.2	6	170
G61225-175	12.5	25.4	6	175



L

KUŽELOVÁ S RÁDIUSEM

Značení	Průměr hlavy	Délka hlavy	Průměr stopky	Celková délka
L61026-176	9.6	30.2	6	176
L61228-182	12.5	32.0	6	182

Poznámka

1. Doporučená velikost obvodové rychlosti je závislá na užití. Prosím kontaktujte naše odborníky.
2. Frézu vždy uveďte do chodu až v okamžiku dotyku hlavy a obrobku.